

Verschleißschutz und Recyclingtechnik



Firmenvorstellung

Die HUP Verschleißschutz GmbH ist ein Familienunternehmen das 1973 von Horst Pietz unter dem Firmennamen Horst Pietz, Schlosserei mit Sitz in Rot am See gegründet worden ist.

HUP Verschleißschutz GmbH mit Sitz in Rot am See hat das Ziel, Kunden aus der verarbeitenden Industrie mit verschleißfesten Maschinenteilen zu beliefern. Sie bezweckt sowohl die Entwicklung, Produktion als auch den Handel mit verschleißfesten Maschinenteilen aller Art



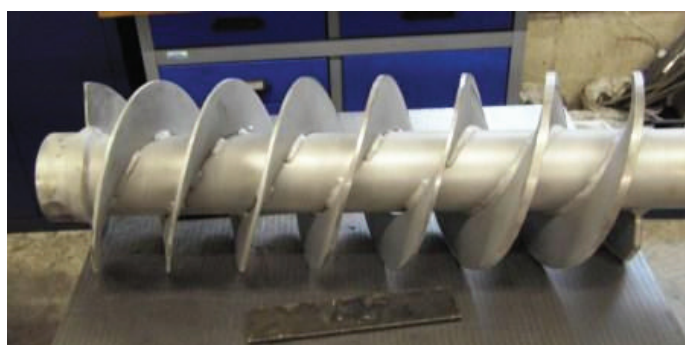
Zu diese Zweck hat die HUP Verschleißschutz GmbH neue Regenerierungstechniken und Verschleißschutzarten entwickelt. Auf Grund der hohen Grundmaterialkosten wird immer mehr Wert auf den Grunderhalt und die Veredelung von hochwertigen Maschinenteilen gelegt.



Die selbst entwickelten Verfahrenstechniken werden in den Produktionsstätten selbst hergestellt und mit anderen Produkten vertrieben.

Nutzen Sie das Wissen und die Erfahrung unserer Anwendungsspezialisten für Ihr Unternehmen.

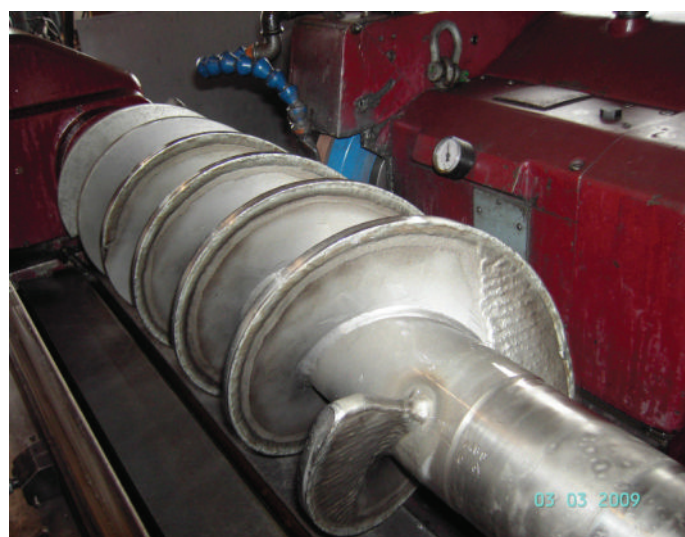
Neuanfertigung, Panzerung und Diamantschleifen von Separatorschnecken



Verschleißschutz u. Recyclingtechnik



Panzern und Rundschleifen mit Diamantscheibe von Separatorschnecken

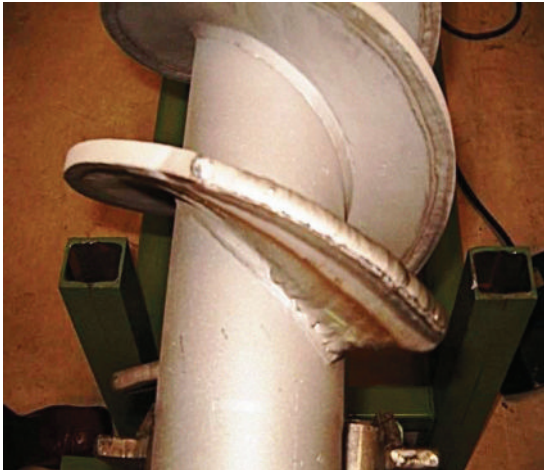


Verschleißschutz u. Recyclingtechnik



Wolfram- Karbid Panzerung

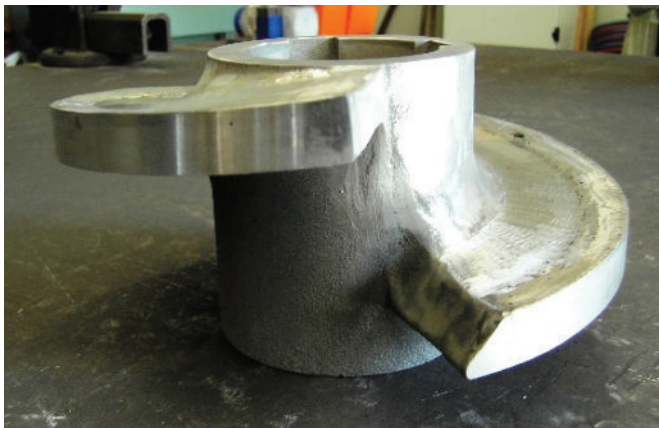
Separatorschnecke
Kante u. Schneidkante
mit Karbid gepanzert



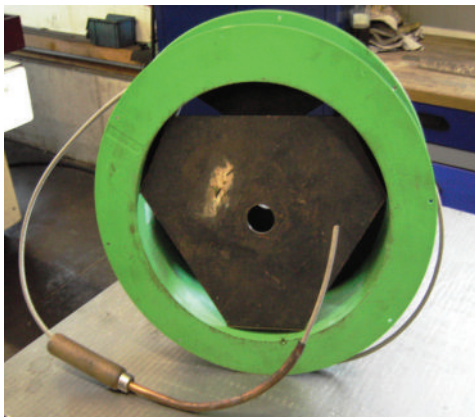
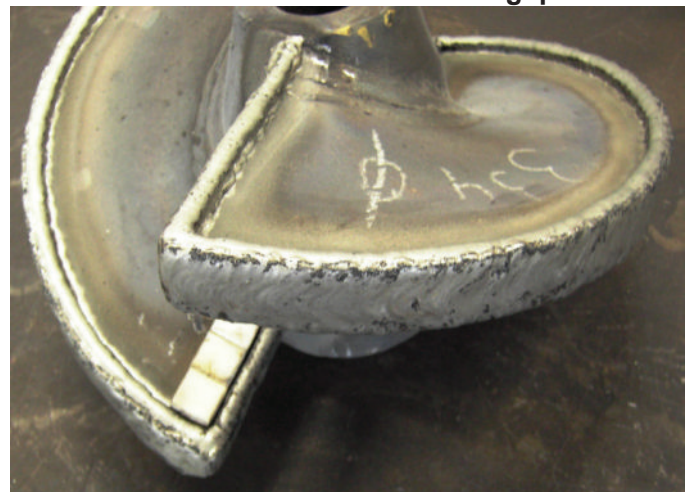
Separatorschnecke nach dem
panzern mit Diamantscheibe auf der
Maschine rundgeschliffen



Mischerschnecke Kante mit Karbid
geschweißt und anschließend auf der



Spitzkopfschnecke, alle Kanten und
Schneidkanten mit Karbid gepanzert



Flexibler Wolfram-Karbid Schweißdraht **HUPMAT B** und **HUPMAT BK** sind Schweißdrähte zur Verarbeitung mit Acetylen / Sauerstoff-Brenner.

Dieses einfache und wirtschaftliche Schweißverfahren hat den Vorteil, dass die Härte der Wolframkarbide erhalten bleibt und nicht, wie beim elektrischen Schweißen, durch die hohe Verarbeitungstemperatur zerstört wird.

HUPMAT B und **HUPMAT BK** sind auf Spulen zu je 20 Kg verfügbar. Der Drahtdurchmesser beträgt 4mm, 6mm oder 8mm und kann in Schichtstärken zwischen 2mm und 10mm aufgeschweißt werden.

HUPMAT B enthält spratzige Wolframschmelzkarbide bei einer Härte von 2000 HV +/- 200 HV

HUPMAT BK enthält kugelige Wolframschmelzkarbide bei einer Härte von 3000 HV +/- 500 HV