

Verschleißschutz und Recyclingtechnik



Firmenvorstellung

Die HUP Verschleißschutz GmbH ist ein Familienunternehmen das 1973 von Horst Pietz unter dem Horst Pietz, Schlosserei mit Sitz in Rot am See gegründet worden ist.

HUP Verschleißschutz GmbH mit Sitz in Rot am See hat das Ziel, Kunden aus der verarbeitenden Industrie mit verschleißfesten Maschinenteilen zu beliefern. Sie bezweckt sowohl die Entwicklung, Produktion als auch den Handel mit verschleißfesten Maschinenteilen aller Art



Zu diese Zweck hat die HUP Verschleißschutz GmbH neue Regenerierungstechniken und Verschleißschutzarten entwickelt
Auf Grund der hohen Grundmaterialkosten wird immer mehr Wert auf den Grunderhalt und die Veredelung von hochwertigen Maschinenteilen gelegt

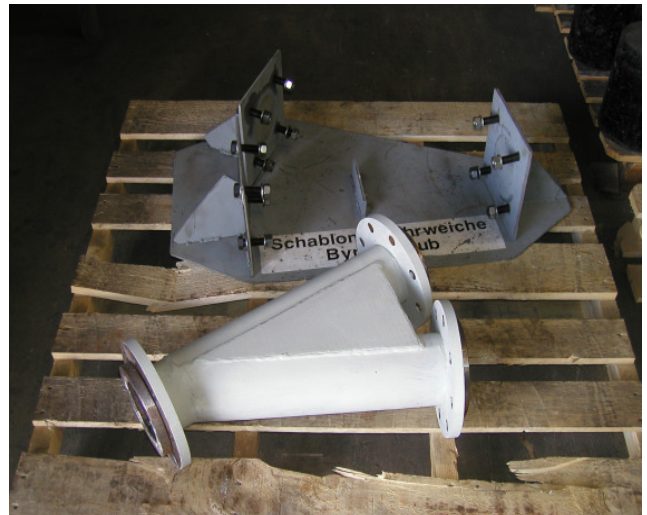
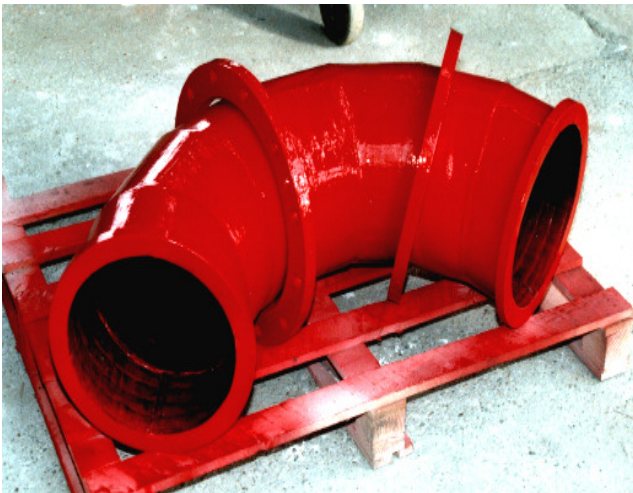


Die selbst entwickelten Verfahrenstechniken werden in den Produktionsstätten selbst hergestellt und mit anderen Produkten vertrieben.

Nutzen Sie das Wissen und die Erfahrung unserer Anwendungsspezialisten für Ihr Unternehmen.

HUP Pipes

Fertigung von Konen, Abzweigungen mit Fest- und Losflanschen aus Verbund-Panzerplatten HUP 3755



Verschleißschutz u. Recyclingtechnik



HUP Pipes

Fertigung von Rohrbögen mit Fest- und
Losflanschen aus Verbund- Panzerplatten
HUP 3755

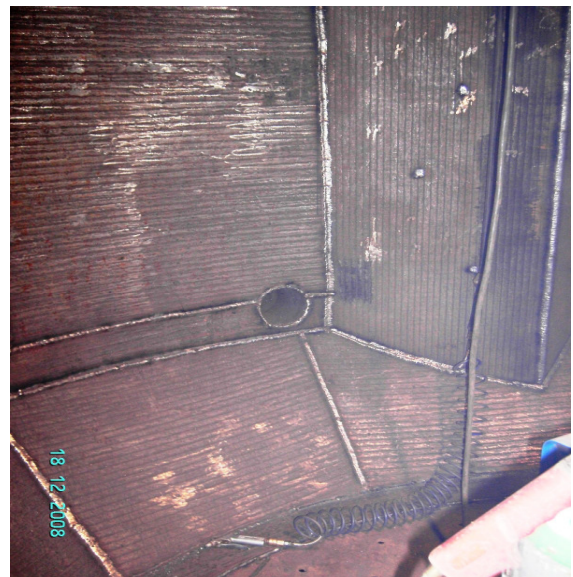
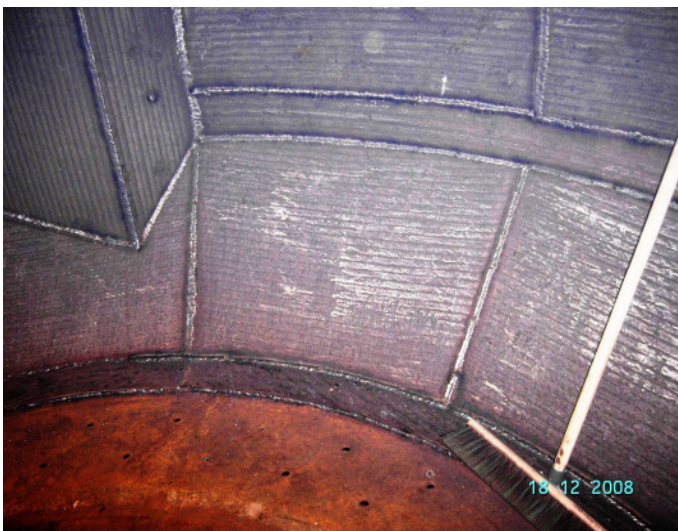


Verschleißschutz u. Recyclingtechnik



Montage vor Ort

Auskleiden eines Turbo- Mixers mit einem Durchmesser von 4 mtr. mit Verbundpanzerbleche HUP 3755 in den Stärken 5+3mm und 6+4mm in einer Mechanisch Biologischen Abfallbehandlungs-anlage vor Ort

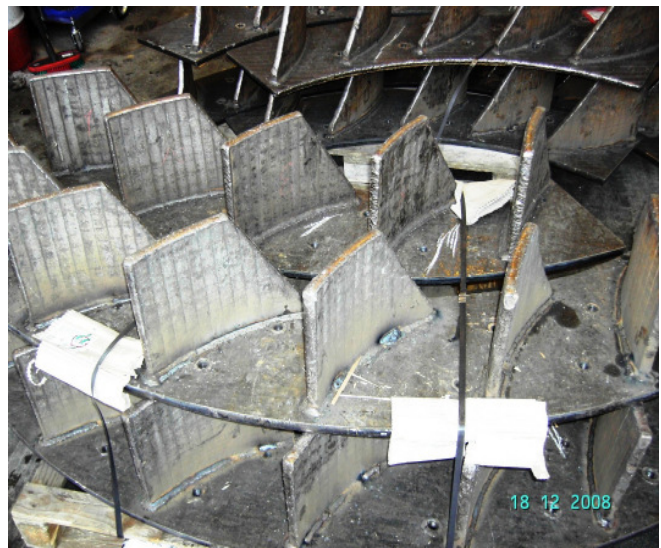


Verschleißschutz u. Recyclingtechnik



Montage vor Ort

Anfertigen von Rotor und Stator für einen Turbo-Mixer aus Verbundpanzerblechen HUP 3755 in den Stärken 6+4mm und 5+3mm in Sandwichbauweise. Alle Kanten gepanzert



Verschleißschutz u. Recyclingtechnik



HUP Verbund-Panzerbleche

HUP – Panzerbleche bestehen aus einer unlegierten Grundplatte mit einer Hochverschleißfesten Auftragsschweißung. Die Auftragung durch Open-Arc-Pendelschweißung weist durch geringere Aufmischung eine höhere Verschleißbeständigkeit als herkömmliche Produkte auf. Die unlegierte Grundplatte erlaubt das Verschweißen und Verschrauben mit vorhandenen Konstruktionen. Die Hartauftragung weist exzellente Verschleiß- und / oder Korrosionsbeständigkeit auf.

Standard-Qualitäten

- HUP 3755 → 60 - 62 HRc – hohe Abrasionsbeständigkeit (C, Cr – Leg.)
HUP 3760 → 62 - 64 HRc – höhere Abrasionsbeständigkeit, (C, Cr; Nb – Legierung) warmfest bis 300 °C
HUP 3790 → 63 - 67 HRc – höchste Abrasionsbeständigkeit (C, Cr, Nb; Mo, W – Legierung) warmfest bis 600 °C

Lieferformen

Grundplatte (mm)	5	6	8	10	15
Aufschweißung (mm)	3	4	5	4 / 5 / 8 / 10	5 / 10

Anwendungen

Basierend auf unseren Erfahrungen beraten wir Sie bei speziellen Verschleißproblemen gerne.

- Siebbleche
- Zyklonauskleidungen
- Bunkerauskleidungen
- Förderleitungen
- und vieles mehr
- Ziegelei, Sandsteinwerke
- Sandstrahleinrichtungen
- Betonmischer
- Sichterleitungen

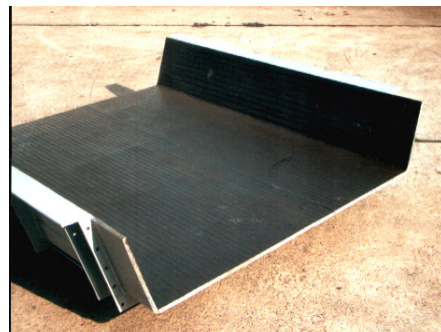
Verschleißschutz u. Recyclingtechnik



HUP Panzerbleche



- aufgepanzertes Blech
- 5 + 3mm
- 6 + 4mm
- 8 + 5mm
- Weitere Stärken auf Anfrage



Verschleißschutz u. Recyclingtechnik

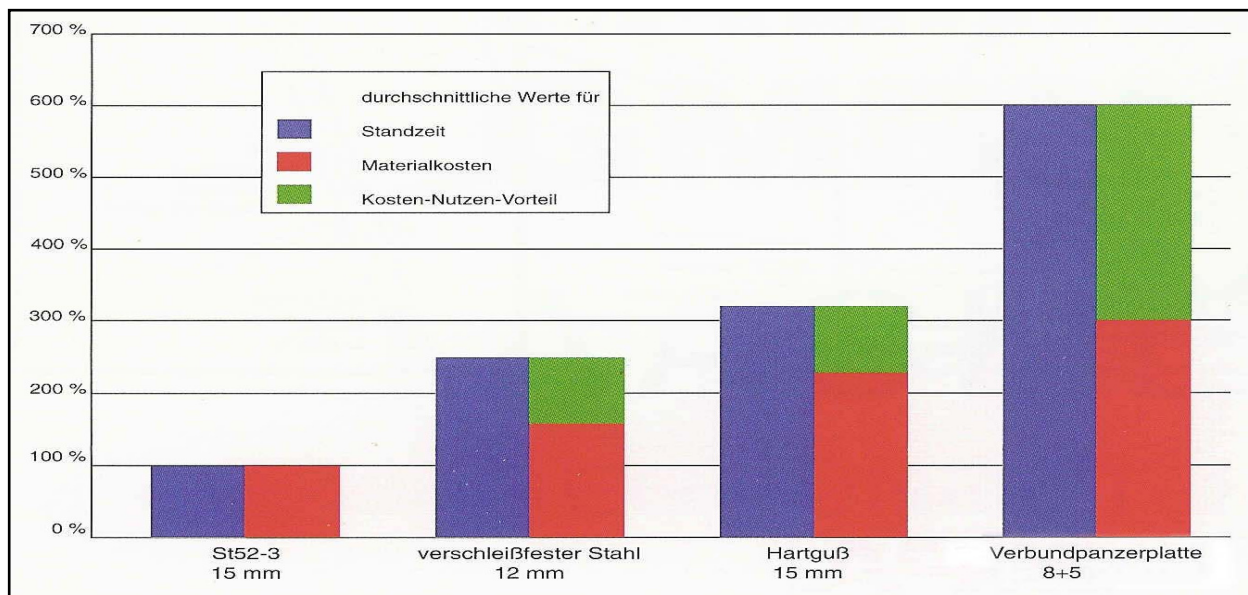


HUP Panzerbleche

Siebbleche aus HUP 3755 Panzerblechen
 8+2mm 8+5mm



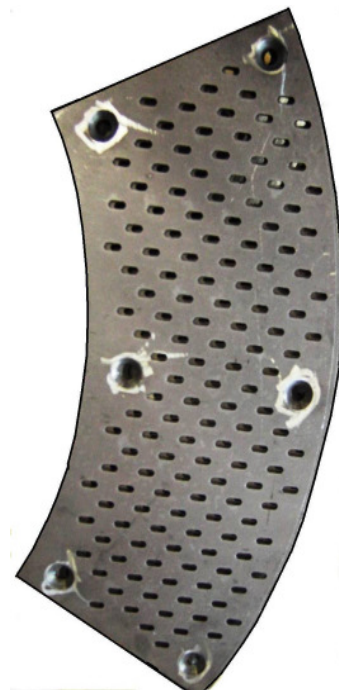
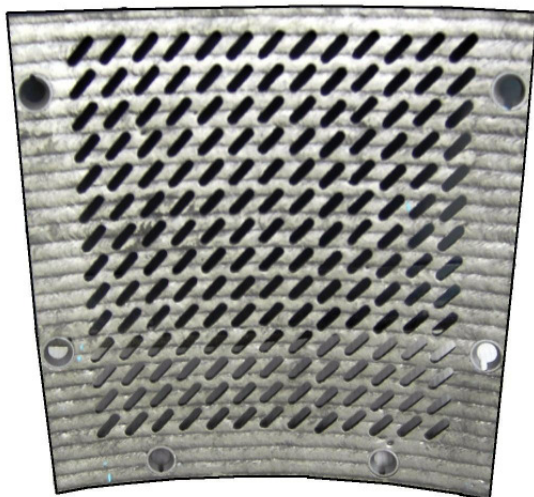
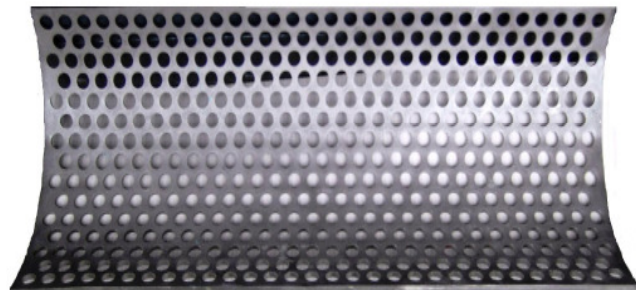
verschleißplatten im werkstoffvergleich



Verschleißschutz u. Recyclingtechnik

HUP Siebbleche

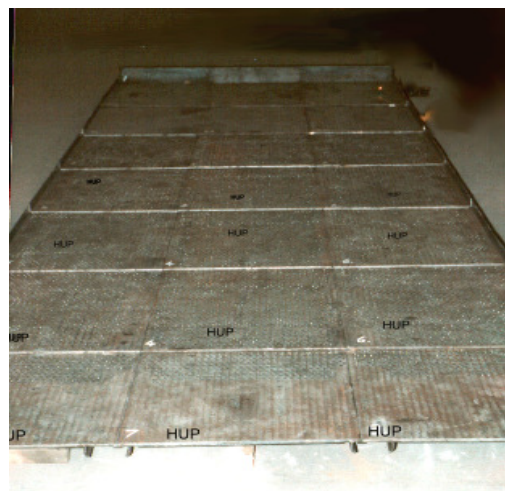
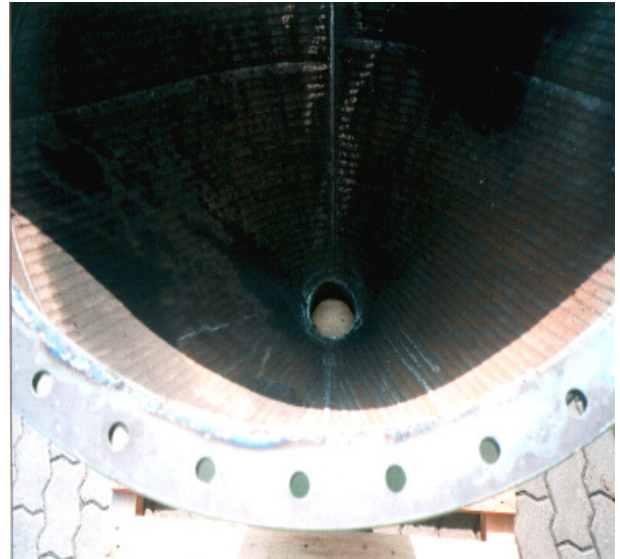
gefertigt aus HUP Panzerblechen,
Verschleißfesten Blechen mit 400 und 500HB
gebogen, gerollt teilweise mit Senklochringen



Verschleißschutz u. Recyclingtechnik

HUP Pietz GmbH

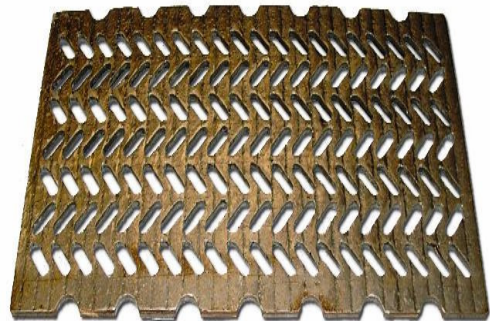
HUP Panzerbleche



Verschleißschutz u. Recyclingtechnik



HUP Panzerbleche



Verschleißschutz u. Recyclingtechnik



Technisches Datenblatt

Panzerplatte HUP 3755

Beschreibung: Verbundpanzerplatte für den Einsatz bei stark abrasivem, mineralischem Verschleiß. Mäßiger Widerstand gegen Schlagbeanspruchung. Mittlere Korrosionsbeständigkeit. Empfohlene Einsatztemperatur: bis 100°C. Schweißgut weist Spannungsrisse auf.

Standard-Platte

Geschweißte Fläche: 1350 mm x 2850mm
Dicke der Grundplatte: 5 mm aufwärts
Dicke der Schicht: 3 mm aufwärts
Pendelraupe (Nahrbreite 30 mm), Strichraupe möglich
Ein- und Mehrlagenschweißung möglich

Basiswerkstoff:

Baustahl S 235 JR G2 (St37-2), EN 10025

Zusatzwerkstoff:

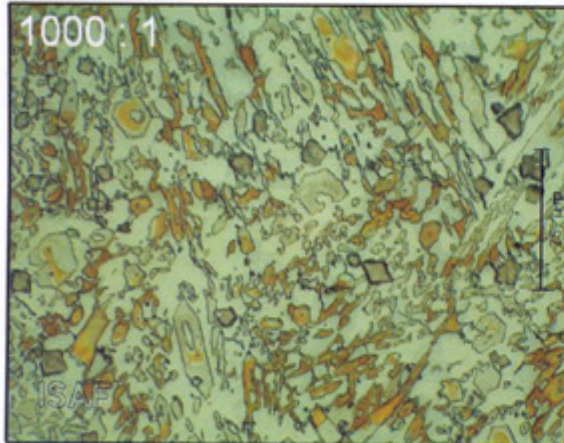
HARDFACE HC-O (Cr-C-Legierung
MF 10-GF-60 GR nach DIN 8555
Hoch-Chromkarbid-Legierung für die Auftragsschweißung an Bauteilen

Schweißgutrichtanalyse (Gew.%) des reinen Schweißgutes (3. Lage):

C	Mn	Si	Cr	Fe
5	1.5	1.5	27	Rest

Härte: 60-62 HRC

Schliffbild:



Oberfläche:



Gefüge:

Austenitmatrix mit Cr-Primärkarbiden und eutektischen M7C3-Karbiden

Anwendungshinweise:

Kaltumformung möglich (Panzerung innenliegend empfohlen),
Einsatztemperatur < 100 °C, mäßiger Schlag, geringe Korrosion,
Befestigung via Verbindungsschweißen, Bolzen, Senkschrauben etc...

Anwendungsbeispiele:

Trichter, Schuren, Baggerschaufeln, Rohrleitungen, Rohrbögen,
Panzerungen, Rüttelsiebe, Ventilatoren, Zyklone, Förderanlagen, Sichter,
Mischer, Siebeläge, Auskleidungen, Gleitschienen usw.

Panzerplatte HUP 3760

Beschreibung: Verbundpanzerplatte mit exzellentem Widerstand gegen stark abrasiven, mineralischen Verschleiß. Mittlerer Widerstand gegen Schlagbeanspruchung. Mittlere Korrosionsbeständigkeit. Empfohlene Einsatztemperatur: bis 300 °C. Schweißgut weist Spannungsrisse auf.

Standard-Platte: Geschweißte Fläche: 1350 mm x 2850 mm
Dicke der Grundplatte: 5 mm aufwärts
Dicke der Schicht: 3 mm aufwärts
Pendelraupe (Nahtbreite 30 mm), Strichraupe möglich.
Ein- und Mehrlagenschweißung möglich.

Basiswerkstoff: Baustahl S 235 JR G2 (St37-2), EN 10025

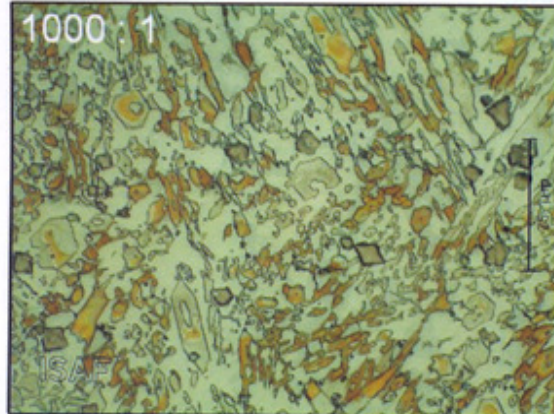
Zusatzwerkstoff: HARDFACE CN-O (Cr-C-Nb-Legierung)
MF 10-GF-65-GRT nach DIN 8555
Hoch-Chromkarbid-Legierung für die Auftragschweißung an Bauteilen und für Verbundpanzerplatten.

Schweißgutrichtanalyse (Gew. %) des reinen Schweißgutes (3. Lage):

C	Mn	Si	Cr	Nb	Fe
5	0.5	1	22	7	Rest

Härte: 62-64 HRC

Schliffbild:



Oberfläche:



Gefüge: Austenitmatrix mit Cr- Primärkarbiden, eutektischen M7C3-Karbiden und globularen Nb-Karbiden.

Anwendungshinweise: Kaltumformung möglich (Panzerung innenliegend empfohlen), Einsatztemperatur < 300 °C, mittlerer Schlag, geringe Korrosion, Befestigung via Verbindungsschweißen, Bolzen, Senkschrauben etc..

Anwendungsbeispiele: Trichter, Schurren, Baggerschaufeln, Rohrleitungen, Rohrbögen, Panzerungen, Rüttelplatten, Ventilatoren, Zyklone, Förderanlagen, Sichter, Mischer, Siebeläge, Auskleidungen, Gleitschienen uvm.

Anmerkung: Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Im Einsatz werden die Standzeiten u.a. von Umgebungsmedien und -temperaturen, Art, Größe und Härte der Abradanten sowie den angreifenden Kräften maßgeblich beeinflusst. Wir empfehlen daher dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.